

Fiche Technique
**TZ99xx/XX
 CONVERTEUR PU POUR SYSTEME
 TEINTOMETRIQUE**

DATE 17/01/13

Couleurs:	BB - blanc, NN - neutre
Brillances disponibles:	5, 10, 25, 35, 50, 60 & 85 gloss
Domaine d'utilisation:	Panneaux et pièces tournées.
Méthode d'application:	Pistolet et rideau
Préparation:	En poids (kg)
Partie A	TZ99xx/XX 100
Partie B (Durcisseur)	TH0720/00 50
Diluant	XT4603 20 à 30

Caractéristiques Techniques

Extrait sec(%):	TZ99xx/BB 63 ± 2 TZ99xx/NN 46 ± 1
Densité* (kg/l):	TZ9905/BB 1,350 ± 0,030 TZ9910/BB 1,350 ± 0,030 TZ9950/BB 1,290 ± 0,030 TZ9960/BB 1,290 ± 0,030 TZ99xx/BB 1,310 ± 0,030 TZ9985/BB 1,250 ± 0,030 TZ99xx/NN 0,990 ± 0,030 excepté pour TZ9985/NN 0,910 ± 0,030
Viscosité livraison : (DIN 4 à 20°C)	TZ99xx/BB 125" ± 5"
Brookfield à 20°C (modula3 20tr/mn)	TZ99xx/NN 1700 ± 100
Durée de vie en pot:	TZ99**/BB 4 heures TZ99**/NN 3 heures
Grammage appliqué recommandé (g/m²)	Min. 80 Max. 130
Temps de séchage (1000 g/m² à 20°C)	Hors poussière 5' à 10' Sec au toucher 30' à 40' Empilable 4 heures
Durée de vie (mois):	36 Après une longue période de stockage, il est impératif de bien mélanger avant utilisation afin d'homogénéiser le produit.

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTEME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

*Le TZ99xx/BB a été spécifiquement formulé pour les systèmes tintométriques, c'est pourquoi la densité spécifique peut légèrement changer entre les différents lots. Pour plus de précision et de commodité pour l'utilisateur final, chaque lot de production a la valeur de densité mesurée notée sur l'étiquette.

Préparation du support:

Avec des couches de fond ou d'apprêt PU ou PE.

Caractéristiques générales:

Les TZ99**/BB et /NN ont été spécifiquement formulés pour les systèmes tintométriques. Les bases TZ99**/NN doivent être appliqués seulement avec l'ajout des pâtes solvants TP2009/XX. Cependant, nous vous rappelons que l'ajout de pâtes pigmentaires organiques implique des temps de séchage plus longs, une dureté plus faible ainsi qu'un pouvoir couvrant moindre qu'avec des pâtes inorganiques.

Instructions spéciales:

Les couches de finition TZ99**/BB et /NN peuvent être mélangées avec des pâtes TP2009/XX dans un rapport de mélange volumétrique de 80/20 cc. pour les couleurs vives qui partent de neutre et jusqu'à un maximum de 5% en volume pour les tons pastel à partir du Blanc, tel qu'il est indiqué dans le formulaire WOOD COLOR PLUS.

Durcisseurs alternatifs:

Pour un temps de séchage plus rapide des couleurs vives (à partir de TZ99**/NN), le TH0755/00 peut être utilisé. Pour certaines couleurs, un changement significatif de couleur peut se produire.

PROBLÈME DE L'ALTERATION DE LA COULEUR PAR LA LUMIÈRE DU SOLEIL

En fonction de l'exposition, le blanc est susceptible de très légèrement jaunir avec le temps même si des durcisseurs spécifiques sont utilisés.