FICHE TECHNIQUE Version 3 du 06/11/2013

www.peintures-simab.com

VT05N-29154

Pin Sablée

Principales caractéristiques du produit:

• **Grandes résistances chimiques et mécaniques**	• **Grande transparence**
• **Formulé à base d'acrylique anti-jaunissement**	• **Excellent lors de l'empilage**

Méthodes d'application:	Pistolet: à godet, airmix, airless, électrostatique (à condition que le matériel soit indiqué pour des produits à l'eau).
Préparation du produit:	Prêt à l'usage; diluer avec de l'eau du réseau seulement si nécessaire.

Caractéristiques Chimiques-Physiques (23°C)

Résidu solide (%)	33 ± 1
Poids Spécifique (g/cm^3)	1,030 ± 0,030
Viscosité DIN 6 (s)	45 ± 3
Viscosité Brookfield (mPas)	-
pH	Entre 7,5 et 8,5

Modalités d'Utilisation

Verticalité maximale (µm humides)	120
Nombre de couches recommandé	max 3 couches
Quantités recommandées pour chaque couche (g/m^2)	min: 80 max: 130
Intervalle entre deux couches	2 heures
Rendement mètres (m^2/litres)	De 8 à 11

Informations générales sur le cycle

Séchage à 20°C et HR% entre 45 et 65: 100 g/m^2	
Hors poussière	45 minutes
Maniable	60 minutes
Empilable	8 heures

Séchage en tunnel: 100 g/m^2		
	Température	Temps
Flash Off	30 °C	10 minutes
Flux d'Air Laminaire	45 °C	15 minutes
Refroidissement	25°C	5 minutes
Empilable	A la sortie du tunnel	

Préparation du support:
Nettoyer avec soin la surface de bois, qui doit être bien sèche (10-14% d'humidité) et dépourvue de toute trace de graisse, de cire ou de résine. Afin de réduire le gonflement des fibres, il est important de poncer soigneusement le bois brut au grain 180 – 220 de préférence.

Instructions d'utilisation: : Pour obtenir un maximum d'efficacité il vaut mieux ne pas diluer le produit avec de l'eau mais choisir des modalités d'utilisation qui permettent une meilleure atomisation du produit. Voici quelques informations générales que nous vous suggérons pour l'application par vaporisation:

	Dilution %	Buse	Pression d'air	Pression Peinture
Pistolet à godet	--	de 1,9 à 2,2	de 3 à 4	--
Airmix	--	11	de 0 à 2	de 80 à 110
Airless	--	11	--	de 120 à 150

L'utilisation de pré-vaporisateurs et préchauffeurs avec un produit à une température comprise entre 30 et 40°C se révèle efficace pour garantir l'application constante du produit en l'espace d'une année.
Il est recommandé de procéder au séchage dans des pièces avec une circulation d'air suffisante afin que le volume d'air puisse se renouveler toutes les 15-20 min.

Survernissage: Le fond finition à l'eau **YO 20M863** est surcouchable après avoir été poncé avec des abrasifs grain 280 - 320. Ce produit peut être appliqué comme finition également sur des fonds à l'eau, en polyester ou UV. Le surcouchage de fonds nitro ou polyuréthaniques est déconseillé à cause de problèmes possibles de faible adhésion.

Pour des informations complémentaires concernant la peinture avec notre gamme de produits à base d'eau, demander ou consulter notre guide.

Remarques et avertissements

- Bien mélanger le produit avant chaque utilisation.
- Si le produit est conservé dans des pièces où les températures sont comprises entre 5 e 35°C, le délai d'expiration est de 18 mois.
- Lors de la procédure d'application il est nécessaire d'avoir, et pour le produit et pour le support et l'environnement, une température non inférieure à 15°C. Les pellicules qui se forment en dessous de cette température ont une résistance chimique et mécanique inférieure à la norme de qualité que l'on peut généralement obtenir.
- Les déchets de peinture (eaux de lavage, eaux de cabines de peinture, boues de peinture) doivent être éliminés dans le respect des règles en vigueur. Ne pas jeter les déchets dans les égouts.
- Le matériel doit être lavé à l'eau tout de suite après utilisation. Dans le cas où l'on devrait enlever des pellicules sèches de peinture, utiliser **AY M460**, en le laissant agir toute la nuit, puis rincer à l'eau.

Que faire …	**Ajouter**	**Doses d'emploi**	
		%	**Grammes pour 25 litres**
Pour améliorer la tenue de la couleur du bois	**AY M438**	1	250
Pour ralentir le séchage et améliorer la filmation	**AY M444**	0,5 – 1	de 125 à 250
Pour augmenter la thixotropie ou la viscosité du produit	**AY M454**	0,5 – 1	de 125 à 250

Imprimée le 26/03/2014

LES DONNEES ET LES INFORMATIONS CITEES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT A NOTRE MEILLEURE CONNAISSANCE ACTUELLE. IL EST DE LA RESPONSABILITE DE L'UTILISATEUR S'ASSURER QUE LE PRODUIT CORRESPONDE A SES PROPRES EXIGENCES EN CE QUI CONCERNE LES INSTRUMENTS D'UTILISATION, LES SUPPORTS UTILISES ET LES CONDITIONS D'UTILISATION AMBIANTES

Pour éliminer les cratères	**AY M457**	0,2 – 1	de 50 à 250
Pour améliorer l'empilage	**YC M407**	0,2 – 1	de 50 à 250

LES DONNEES ET LES INFORMATIONS CITEES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT A NOTRE MEILLEURE CONNAISSANCE ACTUELLE. IL EST DE LA RESPONSABILITE DE L'UTILISATEUR S'ASSURER QUE LE PRODUIT CORRESPONDE A SES PROPRES EXIGENCES EN CE QUI CONCERNE LES INSTRUMENTS D'UTILISATION, LES SUPPORTS UTILISES ET LES CONDITIONS D'UTILISATION AMBIANTES