FICHE TECHNIQUE **Version 1 du 08/05/2017**

Renner Italia S.p.A.
Via Ronchi inferiore, 34
40061 MINERBIO (BO)

YL M555/----- e C02

Primer à l'eau pigmenté anti-tanin

Caractéristiques générales du produit :

• **Pour essences taniques**	• **Pouvoir d'isolation élevé**
• **Couvrant élevé**	•

Versions :

	Transparent	**C02**	**Blanc**		

Utilisation conseillée :	• Bois Tanique	• Eléments en MDF	•
Méthode d'application :	Pistolet : godet, airless		
Préparation du produit :	Prêt à l'emploi. Si nécessaire, diluer à l'eau du robinet à 10% maxi.		

Caractéristiques Physico-Chimiques (23 °C)

	Transparent	**C02**
Extrait Sec (%)	34 ± 1	49 ± 1
Poids Spécifique (g/cm^3)	1,02 ± 0,030	1,20 ± 0,060
Viscosité DIN 8 (s)	23 ± 5	
pH	entre 8 et 9	

Caractéristiques d'Application

Grammage vertical maxi (µm humide)	180
Nombre de couches	de 1 à 2 couches
Quantité conseillée par couche (g/m^2)	min: 100 max: 150
Intervalle entre couche	2 heures
Rendement (m^2/litre)	De 16 à 32

Indications générales sur le cycle

Séchage à 20°C et HR% entre 45 et 65: 120 g/m^2	
Hors Poussière	10 minutes
Manipulable	30 minutes
Empilable	4 heures
Recouvrable	4 heures

Séchage en tunnel: 120 g/m^2		
	Température	Temps
Air forcé	40 °C	4 minutes
Refroidissement	20 °C	30 secondes
Empilable	En sortie du tunnel	
Recouvrable	En sortie du tunnel	

Préparation du Support : Nettoyer soigneusement la surface du support qui doit être sans traces de graisse, de cire ou de résine. Il est important, pour réduire la remontée de fibres, que les outils de fraisage soient bien affutés et que, si possible, la surface soit brossée ou égrenée au grain 220-240.

Essences de Bois : Certaines essences de bois comme le frêne contiennent des substances extractives colorées solubles dans l'eau et de nature non tanique qui peuvent tâcher le fond blanc et la finition à l'eau même s'ils sont appliqués en plusieurs couches. De telles essences peuvent toutefois être laquées si, sous le le **YL---M555/--C02** a été appliqué précédemment un primer isolant spécifique tel que le **YL---M602/--C02 ou Transparent** catalysé à 10% de **YC---M40X. L'YL---M555 Transparent** peut être utilisé comme liant transparent (en mélange 1 + 1 dans l'eau) pour diluer la teinte blanche anti-tanin **TY---M055/--C02.**

Application : Diluer le produit avec de l'eau à un pourcentage permettant au système d'application en présence d'appliquer un grammage maximum de 150 g/m^2.
Attention : Le primer **YL---M555/--C02,** appliqué en forte épaisseur, peut présenter une faible adhérence sur le support. Eviter les accumulations de produit et vérifier l'adhérence sur le support dans le cas de matériaux peu absorbants.

Survernissage : Le fond à l'eau **YL---M555/Transparent et C02** sont peu égrenables en automatique : vérifier le mode d'égrenage et choisir des abrasifs qui ne chauffent pas la surface de la pièce. Il est conseillé un survernissage avec des produits PE redox.

Pour des informations supplémentaires relatives au vernissage avec des produits à l'eau de notre gamme, veuillez consulter notre guide.

Notes et Avertissements

- Bien mélanger le produit avant utilisation.
- Si le produit est conservé dans des locaux à température comprise entre 5 et 35°C, la péremption est de 18 mois.
- Il est nécessaire d'avoir en phase d'application, aussi bien pour le produit que le support et l'environnement, une température supérieure à 15°C. Le film qui se forme à des températures inférieures possède des propriétés de résistance chimiques et mécaniques inférieures à la qualité communément obtenue.
- Les résidus de vernissage (Eau de lavage, Eau de cabine, vernis usagé) doivent être traités suivant les normes en cours. Ne pas jeter les résidus à l'égout.
- Le matériel sera nettoyé à l'eau immédiatement après l'application. Au cas où l'on doit supprimer des films de vernis secs, utiliser de l'**acétone**, puis rincer à l'eau.

Quoi faire …	**Ajouter**	**Dose d'emploi**	
		%	**Grammes pour 25 litres**
Pour ralentir le séchage du fond	**AY M444**	1 - 2	de 250 à 500
Pour éliminer les cratères	**AY M457**	0,2 - 1	de 50 à 250
Pour augmenter la tenue en vertical	**AY M453**	0,2 - 1	de 50 à 250
Pour accélérer le séchage	**AY M407**	0,5 – 1	de 125 à 250

Imprimé le 09/10/2017

LES DONNEES ET INFORMATIONS PRESENTES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT A NOS CONNAISSANCES ACTUELLES. IL EN VA DE LA RESPONSABILITE DE L'UTILISATEUR DE VERIFIER QUE LE PRODUIT CORRESPOND A SON BESOIN EN FONCTION DU MATERIEL UTILISE, DU SUPPORT ET DES CONDITIONS AMBIANTES D'APPLICATION ET DE SECHAGE.