



YM---M040

AQUARIS Imprégnation aqueuse colorée uniformisant, pour conifères et bois durs faiblement tanniques en extérieur

Renner Italia Spa – Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

Caractéristiques principales :

<ul style="list-style-type: none"> Utilisation adaptée sur conifères et bois durs faiblement tannique Excellente uniformisation sur Pin, Sapin et Hemlock Excellente stabilité lors de l'utilisation en flow-coating 	<ul style="list-style-type: none"> Inadapté pour Chêne, Chataîgnier et Iroko. Contient IPBC Retour réduit sur les tetes
---	--

YM---M040/----	Incolore	YM---M040/--T10	Cerisier	YM---M040/--T13	Mélèze
YM---M040/--T15	Acajou	YM---M040/--T16	Brun	YM---M040/--T21	Noyer brun
YM---M040/--T22	Noyer	YM---M040/--T23	Noyer foncé	YM---M040/--T24	Palissandre
YM---M040/--T27	Chêne clair	YM---M040/--T28	Teck	YM---M040/--T29	Vert foncé
YM---M040/--T30	Chataîgnier	YM---M040/--T89	Noyer clair		

Domaine d'utilisation :	<ul style="list-style-type: none"> Fenêtres Volets - Persiennes Portes d'entrée 	<ul style="list-style-type: none"> Mobilier de jardin Gloriettes et claustras Éléments bois des balcons 	<ul style="list-style-type: none"> Lambris et bardages extérieur Barrières et palissades
Méthode d'application :	Flow-coating, bac de trempage		
Préparation du produit :	Prêt à l'emploi. Pour éclaircir le coloris, utiliser la version transparente. Rajouter seulement de l'eau déminéralisée AY---M488 . Pour modifier la couleur, utiliser les pâtes à base d'oxyde de fer EY---M47X à 5% maximum. S'il devient nécessaire d'éliminer les traces d'impuretés présentes dans le produit (sciure, matériaux incompatibles) utiliser un sac de 75 micron.		

Caractéristiques physico-chimiques

Extrait sec (%)	10 ± 1
Masse volumique (g/cm ³)	1,010 ± 0,030
Viscosity DIN 2 (s)	48 ± 2
pH	Entre 8,2 et 8,8

Conditions d'applications

Nombre de couches recommandées	de 1 à 3 couches
Quantité recommandée par couche	min: 50 g/m ² max: 80 g/m ²
Intervalle entre couche	min: 2 h max: 8 h
Rendement (m ² /litre)	De 12 à 18

Remarques générales sur le système d'application

Séchage à 23°C et HR entre 45 et 65% pour 65 g/m²		
Recouvrable	De 2 à 8 heures	
Stockage vertical	2 heures	
Brossable / Egrenage	16 heures	
Séchage en tunnel pour 65 g/m²		
	Température	Temps
Egouttage, débullage	T.A.	15 minutes
Air chaud	30°C	30 minutes
Refroidissement	T.A.	15 minutes
Recouvrable	Après tunnel	
Stockage vertical	Après tunnel	
Brossable / Egrenage	4 heures	

Preparation du support : Le support doit être parfaitement sec (12-14% humidité) et exempt de graisse, cire et résine. Un ponçage approprié du bois brut est nécessaire – papier de verre grade 150 est recommandé pour les résineux et bois tendres et grade 180 pour les bois de cœur..

Consignes d'application :

Le flow-coating: est muni d'une pompe pneumatique à membrane Le bac de trempage est en métal inoxydable (ex. AISI 304).

Egrenage Manuel: • (220-240) Orbital: Automatique: Machine à brosses: • (220-240)

Recouvrement : YM M040 peut être recouvert avec les produits aqueux de notre gamme dans laquelle on trouve des intermédiaires, des fonds et des finitions pulvérisables aussi bien transparentes que opaques.

Pour plus d'informations relative aux revêtement aqueux, prière de se référer à notre guide général.

Remarques

- Bien mélanger avant utilisation
- La péremption est de 18 mois sous conditions de stockage comprises entre 5 et 35 °C;
- Pendant l'application, il est nécessaire que l'environnement ainsi que le produit et le support soit à une température supérieure à 15 °C. Les films de vernis formés à des températures trop faibles montrent des résistances chimiques et mécaniques inférieures aux qualités obtenues lors d'un séchage réalisé dans des conditions standard.
- Les résidus de produits de vernissage (eau de rinçage, eau de cabine, oversprays de vernis) doivent être éliminés selon les règles en vigueur. Ces produits ne doivent en aucun cas être déversés dans les égouts.
- Le matériel d'application doit être lavé avec de l'eau potable, aussitôt après utilisation. Lorsqu'il est nécessaire de décoller ou de nettoyer de vieilles traces de vernis, nous recommandons l'utilisation du **AY---M460**, en le laissant agir durant une nuit, puis de rincer avec de l'eau.

LES DONNEES ET LES INFORMATIONS QUI FIGURENT DANS CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES. L'UTILISATEUR DOIT S'ASSURER QUE LE PRODUIT CORRESPOND EFFECTIVEMENT A SES BESOINS, EN TENANT COMPTE DES SYSTEMES D'APPLICATION, DES SUPPORTS UTILISEES ET DES CONDITIONS AMBIANTES D'APPLICATION.

Que faire en cas de.....	Additif	Dosage / Quantité	
		%	g. pour 25 litres
Présence de trop de mousse dans le flow-coating	AY---M420	0,050	12,5
Séchage trop rapide, mauvais égouttage.	AY---M450	2 - 5	De 500 à 1250
Présence de bactéries dans un bidon déjà utilisé	AY---M435	0,100	25
Mauvais écoulement pour un produit déjà utilisé	AY---M447	1 - 2	De 250 à 500



YM---M040

Quoi faire ...	Ajouter	Quantité	
		%	Grammes par 25 litres
si beaucoup de mousse apparait pendant le flow coating	AY---M420	0,050	12,5
si l'impregnation sèche trop rapidement	AY---M450	2 - 5	de 500 à 1250
afin de rétablir la durée de vie d'un produit utilisé	AY---M435	0,100	25
si l'impregnation montre un mauvais défilement	AY---M447	2 - 5	de 500 à 1250