



## YM---M042

## AQUARIS Imprégnation aqueuse colorée ton bois, pour bois de coeur et fortement tannique

Renner Italia Spa – Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

### Caractéristiques principales :

• Utilisation adaptée sur bois durs riches en tannin	• adapté pour Chêne, Châtaignier et Iroko.
• Excellente stabilité lors de l'utilisation en flow-coating	• Contient IPBC

### En BLEU, CATAS QUALITY AWARD Numéro 24/07

YM---M042/-----	Incolore	YM---M042/--T13	Mélèze	YM---M042/--T15	Acajou
YM---M042/--T16	Brun	YM---M042/--T20	Noyer Blond	YM---M042/--T21	Noyer Brennero
YM---M042/--T22	Noyer	YM---M042/--T27	Chêne clair	YM---M042/--T28	Teck
YM---M042/--T29	Vert foncé	YM---M042/--T30	Châtaignier		

<b>Domaine d'utilisation :</b>	• Fenêtres • Volets - Persiennes • Portes d'entrée	• Mobilier de jardin • Gloriettes et claustras • Elements bois des balcons	• Poutres sous-toit • lambris et bardages extérieur • Barrières et palissades
<b>Méthode d'application :</b>	Flow-coating, bac de trempage et brosse		
<b>Préparation du produit :</b>	Prêt à l'emploi, pour éclaircir le coloris utiliser la version transparente. Introduire seulement eau déminéralisée <b>AY---M488</b> . Pour le coloris utiliser des pâtes à base d'oxydes de fer de la série <b>EY---M470</b> jusqu'à un maximum de 5%. Au cas où il est nécessaire d'enlever des traces de saletés dans le produit (sciure, etc.), utiliser un sac de 55 micron.		

### Caractéristiques physico-chimiques

Extrait sec (%)	10 ± 1
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	1,010 ± 0,030
Viscosity DIN 2 (s)	48 ± 3
pH	Entre 6,7 et 7,7

### Conditions d'applications

Nombre de couches recommandées	de 1 à 3 couches
Quantité recommandées par couches	min: 50 g/m <sup>2</sup> max: 80 g/m <sup>2</sup>
Durée entre couches	min: 2 h max: 8 h
Rendement (m <sup>2</sup> /litre)	De 12 à 18

### Remarques générales sur le système d'application

Séchage à 20°C et HR entre 45 et 65% pour 65 g/m <sup>2</sup>	
Recouvrable	De 2 à 8 heures
Stockage vertical	2 heures
Brossable / Egrenage	16 heures

Séchage en tunnel pour 65 g/m <sup>2</sup>		
	Temperature	Temps
Egouttage, débouillage	T.A.	15 minutes
Air chaud	30°C	30 minutes
Refroidissement	T.A.	15 minutes
Recouvrable	Après tunnel	
Stockage vertical	Après tunnel	
Brossable / Egrenage	4 heures	

### Préparation du support :

Le support doit être parfaitement sec (12-14% humidité) et exempt de graisse, cire et résine. Un ponçage approprié du bois brut est nécessaire – papier de verre grade 180 pour les bois de coeur..

### Consignes d'application :

Le flow-coating: est muni d'une pompe pneumatique à membrane Le bac de trempage est en métal inoxydable (ex. AISI 304).

<b>Egrenage</b>	Manuel: • (240-280)	Orbital:	Automatique:	machine à brosses: • (220-240)
-----------------	---------------------	----------	--------------	--------------------------------

### Recouvrement :

**YM---M042** peut être recouvert avec les produits aqueux de notre gamme dans laquelle on trouve des intermédiaires, des fonds et des finitions pulvérisables aussi bien transparentes que opaques.

Pour plus d'informations relatives aux revêtements aqueux, prière de se référer à notre guide général.

### Attention !

- Bien mélanger avant utilisation
- La durée de vie en pot est de 18 mois sous conditions de stockage comprises entre 5 et 35 °C;
- Pendant l'application, il est nécessaire que l'environnement ainsi que le produit et le support soit à une température supérieure à 15 °C. Les films de vernis formés à des températures trop faibles montrent des résistances chimique et mécanique inférieure aux qualités obtenues lors d'un séchage réalisé dans des conditions standard.
- Les résidus de produits de vernissage (eau de rinçage, eau de cabine, oversprays de vernis) doivent être éliminés selon les règles en vigueur. Ces produits ne doivent en aucun cas être déversés dans les égouts.
- Le matériel d'application doit être lavé avec de l'eau potable, aussitôt après utilisation. Lorsqu'il est nécessaire de décoller ou de nettoyer de vieilles traces de vernis, nous recommandons l'utilisation du **AY---M460**, en le laissant agir durant une nuit, puis de rincer avec de l'eau.

Que faire en cas de....	Additif	Dosage / Quantité	
		%	g. pour 25 litres
Présence de trop de mousse dans le flow-coating	<b>AY---M420</b>	0,050	12,5
Séchage trop rapide, mauvais égouttage.	<b>AY---M450</b>	2 - 5	De 500 à 1250
Présence de bactéries dans un bidon déjà utilisé	<b>AY---M435</b>	0,100	25