



YM---M042

AQUARIS Imprégnation aqueuse colorée ton bois, pour bois de coeur et fortement tannique

Renner Italia Spa – Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

Caractéristiques principales :

- Utilisation adaptée sur bois durs riches en tannin
- Excellente stabilité lors de l'utilisation en flow-coating
- adapté pour Chêne, Châtaignier et Iroko.
- Contient IPBC

En BLEU, CATAS QUALITY AWARD Numéro 24/07

YM---M042/-----	Incolore	YM---M042/--T13	Mélèze	YM---M042/--T15	Acajou
YM---M042/--T16	Brun	YM---M042/--T20	Noyer Blond	YM---M042/--T21	Noyer Brennero
YM---M042/--T22	Noyer	YM---M042/--T27	Chêne clair	YM---M042/--T28	Teck
YM---M042/--T29	Vert foncé	YM---M042/--T30	Châtaignier		

Domaine d'utilisation :	<ul style="list-style-type: none"> • Fenêtres • Volets - Persiennes • Portes d'entrée 	<ul style="list-style-type: none"> • Mobilier de jardin • Gloriettes et claustras • Elements bois des balcons 	<ul style="list-style-type: none"> • Poutres sous-toit • lambris et bardages extérieur • Barrières et palissades
Méthode d'application :	Flow-coating, bac de trempage et brosse		
Préparation du produit :	Prêt à l'emploi, pour éclaircir le coloris utiliser la version transparente. Introduire seulement eau déminéralisée AY---M488 . Pour le coloris utiliser des pâtes à base d'oxydes de fer de la série EY---M470 jusqu'à un maximum de 5%. Au cas où il est nécessaire d'enlever des traces de saletés dans le produit (sciure, etc.), utiliser un sac de 55 micron.		

Caractéristiques physico-chimiques

Extrait sec (%)	10 ± 1
Masse volumique (g/cm ³)	1,010 ± 0,030
Viscosity DIN 2 (s)	48 ± 3
pH	Entre 6,7 et 7,7

Conditions d'applications

Nombre de couches recommandées	de 1 à 3 couches
Quantité recommandées par couches	min: 50 g/m ² max: 80 g/m ²
Durée entre couches	min: 2 h max: 8 h
Rendement (m ² /litre)	De 12 à 18

Remarques générales sur le système d'application

Séchage à 20°C et HR entre 45 et 65% pour 65 g/m ²		Séchage en tunnel pour 65 g/m ²		
Recouvrable	De 2 à 8 heures		Temperature	Temps
Stockage vertical	2 heures	Egouttage, débullage	T.A.	15 minutes
Brossable / Egrenage	16 heures	Air chaud	30°C	30 minutes
		Refroidissement	T.A.	15 minutes
		Recouvrable	Après tunnel	
		Stockage vertical	Après tunnel	
		Brossable / Egrenage	4 heures	

Préparation du support :

Le support doit être parfaitement sec (12-14% humidité) et exempt de graisse, cire et résine. Un ponçage approprié du bois brut est nécessaire – papier de verre grade 180 pour les bois de coeur..

Consignes d'application :

Le flow-coating: est muni d'une pompe pneumatique à membrane Le bac de trempage est en métal inoxydable (ex. AISI 304).

Egrena Manuel: • (240-280) Orbital: Automatique: machine à brosses: • (220-240)

Recouvrement :

YM---M042 peut être recouvert avec les produits aqueux de notre gamme dans laquelle on trouve des intermédiaires, des fonds et des finitions pulvérisables aussi bien transparentes que opaques.

Pour plus d'informations relatives aux revêtements aqueux, prière de se référer à notre guide général.

Attention !

- Bien mélanger avant utilisation
- La durée de vie en pot est de 18 mois sous conditions de stockage comprises entre 5 et 35 °C;
- Pendant l'application, il est nécessaire que l'environnement ainsi que le produit et le support soit à une température supérieure à 15 °C. Les films de vernis formés à des températures trop faibles montrent des résistances chimique et mécanique inférieure aux qualités obtenues lors d'un séchage réalisé dans des conditions standard.
- Les résidus de produits de vernissage (eau de rinçage, eau de cabine, oversprays de vernis) doivent être éliminés selon les règles en vigueur. Ces produits ne doivent en aucun cas être déversés dans les égouts.
- Le matériel d'application doit être lavé avec de l'eau potable, aussitôt après utilisation. Lorsqu'il est nécessaire de décoller ou de nettoyer de vieilles traces de vernis, nous recommandons l'utilisation du **AY---M460**, en le laissant agir durant une nuit, puis de rincer avec de l'eau.

Que faire en cas de....	Additif	Dosage / Quantité	
		%	g. pour 25 litres
Présence de trop de mousse dans le flow-coating	AY---M420	0,050	12,5
Séchage trop rapide, mauvais égouttage.	AY---M450	2 - 5	De 500 à 1250
Présence de bactéries dans un bidon déjà utilisé	AY---M435	0,100	25