



YM---M092

AQUARIS Imprégnation HAUTE QUALITE aqueuse colorée, pour bois fortement tannique en extérieur.

Renner Italia Spa – Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

Caractéristiques principales :

<ul style="list-style-type: none"> Utilisation adaptée sur bois tanniques Excellente stabilité lors de l'utilisation en flow-coating Adapté pour Chêne, Châtaignier et Iroko. 	<ul style="list-style-type: none"> Contient IPBC Contient absorbeurs UV Contient capteurs de radicaux libres
Domaine d'utilisation : <ul style="list-style-type: none"> Fenêtres Volets - Persiennes Portes d'entrée 	<ul style="list-style-type: none"> Mobilier de jardin Caillebotis, claustras Elements bois des balcons Ceiling Lambris et bardages extérieurs Barrières et palissades
Méthode d'application :	Flow-coating et bac de trempage.
Préparation du produit :	Prêt à l'emploi. Pour modifier les couleurs, utiliser la série à base d'oxydes de fer EY---M473 jusqu'à un maximum de 5% et le EY---M470/--T01 pour le noir. S'il faut nettoyer le produit d'impuretés (sciure, grumeaux, etc), utiliser un filtre à 75 microns.

YM---M092/-----	Incolore
YM---M092/--T21	Noyer brun
YM---M092/--T28	Teck

YM---M092/--T10	Cerise
YM---M092/--T22	Noyer
YM---M092/--T30	Châtaignier

YM---M092/--T15	Acajou
YM---M092/--T27	Rouvre
YM---M092/--T16	Noyer brun

Caractéristiques physico-chimiques

Extrait sec (%)	12 ± 2
Masse volumique (g/cm ³)	1,010 ± 0,030
Viscosité DIN 2 (s)	48 ± 2
pH	De 6.6 à 7.4

Conditions d'applications

Nombre de couches recommandées	de 1 à 3 couches
Quantité recommandées par couches	min: 50 g/m ² max: 80 g/m ²
Intervalle entre couches	min: 2 h max: 8 h
Rendement (m ² /litre)	De 12 à 18

Remarques générales sur le système d'application

Séchage à 23°C et HR entre 45 et 65% pour 65 g/m ²	
Recouvrable	De 2 à 8 heures
Stockage vertical	2 heures
Brossable / Egrenage	8 heures

Séchage en tunnel pour 65 g/m ²		
	Temperature	Temps
Egouttage, débullage	T.A.	15 minutes
Air chaud	30°C	30 minutes
Refroidissement	T.A.	15 minutes
Recouvrable	Après tunnel	
Stockage vertical	Après tunnel	
Brossable / Egrenage	4 heures	

Preparation du support :

Le support doit être parfaitement sec (12-14% humidité) et exempt de graisse, cire et résine. Un ponçage approprié du bois brut est nécessaire – le papier de verre grade 150 est recommandé.

Consignes d'application :

Le flow-coating: est muni d'une pompe pneumatique à membrane Le bac de trempage est en métal inoxydable (ex. AISI 304).

Egrenage	Manual: • (220-240)	Orbital: -	Automatic: -	Machine à brosses: • (220-240)
-----------------	---------------------	------------	--------------	--------------------------------

Recouvrement : peut être recouvert avec les produits aqueux de notre gamme dans laquelle on trouve des intermédiaires, des fonds et des finitions pulvérisables aussi bien transparentes que opaques.

Pour plus d'informations relatives aux revêtements aqueux, prière de se référer à notre guide général.

Attention !

- Bien mélanger avant utilisation
- La péremption est de **18 mois** sous conditions de stockage comprises **entre 5 et 35 °C**;
- Pendant l'application, il est nécessaire que l'environnement ainsi que le produit et le support soit à une température **supérieure à 15 °C**. Les films de vernis formés à des température trop faibles montrent des résistance chimique et mécanique inférieures aux qualités obtenues lors d'un séchage réalisé dans des conditions standard.
- Les résidus de produits de vernissage (eau de rinçage, eau de cabine, oversprays de vernis) doivent être éliminés selon les règles en vigueur. Ces produits ne doivent en aucun cas être déversés dans les égouts.
- Le matériel d'application doit être lavé avec de l'eau potable, aussitôt après utilisation. Lorsqu'il est nécessaire de décoller ou de nettoyer de vieilles traces de vernis, nous recommandons l'utilisation du **AY---M460**, en le laissant agir durant une nuit, puis de rincer avec de l'eau.

Que faire en cas de.....	Additif	Dosage / Quantité	
		%	g. pour 25 litres
Présence de trop de mousse dans le flow-coating	AY---M420	0,050	12,5
Séchage trop rapide, mauvais égouttage.	AY---M450	2 - 5	De 500 à 1250
Présence de bactéries dans un bidon déjà utilisé	AY---M435	0,100	25