



Renner Italia S.p.A.
Via Ronchi inferiore, 34
40061 MINERBIO (BO)

YO 05M585

Finition à l'eau effet soft-touch

Principales caractéristiques du produit:

<ul style="list-style-type: none"> • Excellente souplesse et effet soft touch • Produit bicomposant 	<ul style="list-style-type: none"> • Uniformité de l'agent matant élevée
---	---

Versions:

05M585	05 gloss transparent			
--------	----------------------	--	--	--

Conseils d'utilisation:	<ul style="list-style-type: none"> • Pour donner un effet doux au toucher • Catalyser avec 6-10% de YC---M403 ou avec YC---M402
Méthodes d'application:	Pistolet: airmix, airless, électrostatique (avec matériel adapté aux produits à l'eau).
Préparation du produit:	Prêt à l'emploi, diluer avec eau du réseau si nécessaire.

Caractéristiques Chimiques-Physiques (23 °C)

Résidu solide (%)	30 ± 1
Poids Spécifique (g/cm ³)	1,020 ± 0,020
Viscosité DIN 8 (s)	18 ± 3
Viscosité Brookfield (mPas)	-
pH	entre 7 et 8

Modalités d'Utilisation

Verticalité maximale (µm humides)	120
Nombre de couches conseillé	1
Quantités recommandées pour chaque couche (g/m ²)	min: 130 max: 170
Interval entre les couches	-
Rendement mètres (m ² /litres)	7 – 10

Informations générales sur le cycle

Séchage à 20°C et HR% entre 45 et 65: 120 g/m ²		Séchage en tunnel: 120 g/m ²		
			Température	Temps
Hors poussière	2 h	Flash Off	30 °C	15 minutes
Sec au toucher	4 h	Air Laminaire	45 °C	40 minutes
Survernissable	-	Refroidissement	20 °C	15 minutes
Empilable	24 heures	Empilable	4 heures	

Préparation du support: Poncer soigneusement le fond avec des abrasifs grain 280-320 ou des détergeants spécifiques. Le YO 05M585 peut être appliqué sur des bases à l'eau ; pour les autres types de support on conseille de faire préalablement un test d'accrochage et survernissage.

Instructions d'application: Pour obtenir un maximum d'efficacité il vaut mieux ne pas diluer le produit avec de l'eau mais choisir des modalités d'utilisation qui permettent une meilleure atomisation du produit. Voici quelques informations générales que nous vous suggérons pour l'application par vaporisation:

	Dilution %	Buse	Pression d'air	Pression Peinture
Pistolet à godet	2 - 4	de 2 à 2,2	de 3 à 4	--
Airmix	--	11	de 0 à 2	de 80 à 110
Airless	--	11	--	de 120 à 150

L'utilisation de pré-vaporisateurs et préchauffeurs avec un produit à une température comprise entre 30 et 40°C se révèle efficace pour garantir l'application constante du produit en l'espace d'une année.

Il est recommandé de procéder au séchage dans des pièces avec une circulation d'air suffisante afin que le volume d'air puisse se renouveler toutes les 15-20 min.

Pour des informations complémentaires concernant la peinture avec notre gamme de produits à base d'eau, demander ou consulter notre guide.

Remarques et avertissements

- Bien mélanger le produit avant chaque utilisation.
- Si le produit est conservé dans des pièces où les températures sont comprises entre 5 e 35°C, le délai d'expiration est de 18 mois.
- Lors de la procédure d'application il est nécessaire d'avoir, et pour le produit et pour le support et l'environnement, une température non inférieure à 15°C. Les films qui se forment en dessous de cette température ont une résistance chimique et mécanique inférieure à la norme de qualité que l'on peut généralement obtenir.
- Les déchets de peinture (eaux de lavage, eaux de cabines de peinture, boues de peinture) doivent être éliminés dans le respect des règles en vigueur. Ne pas jeter les déchets dans les égouts.
- Le matériel doit être lavé à l'eau tout de suite après utilisation. Dans le cas où l'on devrait enlever des pellicules sèches de peinture, utiliser **AY M460**, en le laissant agir toute la nuit, puis rincer à l'eau.

Que faire ...	Ajouter	Doses d'emploi	
		%	Grammes pour 25 litres
Si la finition sèche trop rapidement	AY M450	1 - 2	de 250 à 500
Pour augmenter la thixotropie ou la viscosité du produit	AY M453	1 – 2	de 250 à 500
Si des cratères de pollution de l'environnement se forment	AY M457	0,2 – 1	de 50 à 250
Pour augmenter la résistance chimique et l'empilage	AY M408	0,5 – 1	de 125 à 250
Pour augmenter la résistance chimique de la pellicule	YC M419	1 - 2	de 250 à 500