



Renner Italia S.p.A.  
Via Ronchi inferiore, 34  
40061 MINERBIO (BO)

# YO XXM582 / xxx

## Finition à l'eau pour supports élastiques et souples

### Principales caractéristiques du produit:

• Excellente élasticité et douceur au toucher	• Très bonne uniformité du matage
• Empilage rapide	• Résistance à la déformation élevée

### Versions :

<b>40M582</b>	40 gloss transparente	<b>80M582</b>	80 gloss transparente	<b>40M582/R5021</b>	40 gloss Ral 5021
<b>40M582/--C02</b>	40 glss Blanc				

<b>Domaine d'utilisation :</b>	• Pour supports à déformabilité élevée	•
<b>Méthode d'application :</b>	Pistolet : godet, airmix, airless, électrostatique (avec matériel adapté au produits à l'eau).	
<b>Préparation du produit:</b>	Prêt à l'emploi, pour l'application au godet, diluer à l'eau du robinet.	

### Caractéristiques physico-chimiques à 23°C

	Transparent	C02
Extrait sec (%)	30 ± 1	40 ± 1
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	1,02 ± 0,02	1,15 ± 0,02
Viscosité DIN (s)	40 gloss	18 ± 2 DIN 8
	80 gloss	28 ± 2 DIN 4
pH	7,2 à 8,5	

### Conditions d'applications

Verticalité maximum (µm humide)	120
Nombre de couches recommandé	1
Quantité recommandée par couche	min: 90 max: 130
Intervalle entre couche	-
Rendement (m <sup>2</sup> /litre)	7 à 10

### Remarques générales sur le système d'application

Séchage à 20°C et HR% entre 45 et 65 : 120 g/m <sup>2</sup>	
Hors poussière	45 minutes
Manipulable	1 heure 30
Survernissable	-
Empilable	16 heures

Séchage en tunnel : 120 g/m <sup>2</sup>		
	Température	Temps
Flash Off	30 °C	10 minutes
Air forcé	45 °C	30 minutes
Refroidissement	20 °C	10 minutes
Empilable	1 heure	

**Préparation du substrat :** Nettoyer avec soin la surface du support avec un papier abrasif grain 280-320 ou avec des détergents spécifiques. Le YO XXM582 peut être appliqué sur produits à l'eau, polyesters ou UV. Pour tous les autres types de substrats, il est conseillé de procéder à un essai préalable d'adhérence et de survernissage.

**Instructions d'utilisation:** Pour obtenir un maximum d'efficacité il est préférable ne pas diluer le produit avec de l'eau mais de choisir des modalités d'utilisation qui permettent une meilleure atomisation du produit. Voici quelques informations générales que nous vous suggérons pour l'application par vaporisation:

	Dilution %	Buse	Press. Air	Press. Produit
Pistolet à godet	2 - 4	2 à 2,2	3 à 4	--
Airmix	--	11	0 à 2	80 à 110
Airless	--	11	--	120 à 150

L'utilisation de pré-atomiseurs et de réchauffeurs avec un produit à une température comprise entre 30 et 40°C se révèle efficace pour garantir l'application constante du produit durant toute l'année.

Il est recommandé de procéder au séchage dans des pièces ayant une circulation d'air suffisante afin que le volume d'air puisse être renouvelé toutes les 15-20 min.

Pour des informations complémentaires concernant la peinture avec notre gamme de produits à base d'eau, demander ou consulter notre guide.

### Nota

- Bien mélanger le produit avant chaque utilisation.
- Si le produit est conservé dans des pièces où les températures sont comprises entre 5 et 35°C, le délai de péremption est de 12 mois.
- Lors de l'application il est nécessaire d'avoir une température ambiante d'au moins 15°C.
- Les films qui se forment en dessous de cette température ont une résistance chimique et mécanique inférieure à la norme de qualité que l'on peut en principe obtenir.
- Les déchets de peinture (eaux de lavage, eaux de cabines de peinture, boues de peinture) doivent être éliminés selon le respect des règles en vigueur. Ne pas jeter les déchets dans les égouts.
- Le matériel doit être lavé à l'eau tout de suite après utilisation. Dans le cas où l'on devrait enlever des pellicules sèches de peinture, utiliser le **AY M460**- diluant de lavage, en le laissant agir toute la nuit, puis rincer à l'eau.

Que faire ...	Ajouter	Dose d'emploi	
		%	Grammes pour 25 litres
Si la finition sèche trop rapidement	<b>AY M450</b>	1 - 2	250 à 500
Pour augmenter la thixotropie ou la viscosité du produit	<b>AY M454</b>	1 - 2	250 à 500
Si des cratères de pollution ambiante apparaissent	<b>AY M457</b>	0,2 - 1	50 à 250
Pour améliorer la résistance chimique et l'empilage	<b>AY M408</b>	0,5 - 1	125 à 250
Pour améliorer la résistance chimique du film	<b>YC M419</b>	1 - 2	250 à 500
	<b>YC M402</b>	5 - 10	1250 à 2500