



Renner Italia S.p.A.
Via Ronchi inferiore, 34
40061 MINERBIO (BO)

YO-XXM733/-----

Finition à l'eau bi-composante transparente à haute dureté

Caractéristiques principales du produit:

• Haute résistance chimique et dureté superficielle	• Dureté et souplesse optimales
• Non jaunissant	• Bonne transparence

Versions:

05M733	05 gloss transparente	20M733	20 gloss transparente		
---------------	-----------------------	---------------	-----------------------	--	--

Domaine d'utilisation:	• Usage général	• Ameublement pour intérieur	• Ameublement pour bureaux
Méthode d'application:	Pistolet: à godet, airmix, airless		
Préparation du produit:	Catalyser seulement avec YC---M403 au 10%, diluer avec de l'eau du réseau seulement si nécessaire.		

Caractéristiques Physico Chimiques (23 °C)

	05 GLOSS	20 GLOSS
Extrait sec (%)	22 ± 2	24 ± 2
Poids Spécifique (g/cm ³)	1,030 ± 0,030	1,030 ± 0,030
Viscosité DIN 8 (secondes)	45 ± 5	45 ± 5
Viscosité DIN 8 + YC---M403/----- (secondes)	18 ± 5	18 ± 5
pH	Entre 7 et 8,5	Entre 7 et 8,5

Caractéristiques d'application

Verticalité maximale (µm humides)	150
N. de couches conseillé	1
Quantité conseillée	min: 100 - max: 150
Rendement métrique (m ² /litres)	De 5 à 10

Informations générales sur le cycle

Séchage à 20°C et HR% entre 45 et 65: 120 g/m ²	
Hors poussière	50 minutes
Manipulable	4 heures
Survernissable	-
Empilable	24 heures

Séchage en tunnel: 120 g/m ²		
	Température	Temps
Flash Off	30 °C	10 minutes
Air Laminaire	45 °C	1,5 heures
Refroidissement	20 °C	10 minutes
Empilable	3 heures	

Préparation du substrat:

Poncer soigneusement le fond au papier abrasif grain 320 – 400. Le YO XXMM733 peut être appliquée sur bases aqueuses, PE ou UV. Le survernissage de fonds nitro ou PU est déconseillé.

Instructions d'application: Pour un rendement excellent du produit il vaut mieux ne pas diluer avec de l'eau mais adopter des systèmes d'application qui permettent une meilleure atomisation du produit. Ci-dessous, quelques indications pour l'application par pulvérisation:

	Dilution %	Buse	Press. Air	Press. Vernis
Pistolet conventionnel	4 - 6	de 2 à 2,2	de 3 à 4	--
Airmix	--	11	de 0 à 2	de 80 à 110
Airless	--	11	--	de 120 à 150

L'emploi de préchauffeurs et préatomiseurs entre 30 et 40° est recommandé pour garantir une qualité constante tout au long de l'année. Il est recommandé de procéder au séchage dans des pièces avec une circulation d'air suffisante afin que le volume d'air puisse se renouveler toutes les 15-20 min.

Pour des informations complémentaires concernant le vernissage avec notre gamme de produits à base d'eau, demander ou consulter notre guide.

Notes et avertissements

- Bien mélanger avant utilisation
- La péremption est de **18 mois** sous conditions de stockage comprises entre 5 et 35 °C.
- Pendant l'application, il est nécessaire que l'environnement ainsi que le produit et le support soit à une température supérieure à 15 °C.
- Les films de vernis formés à des températures trop faibles montrent des résistances chimiques et mécaniques inférieures aux qualités obtenues lors d'un séchage réalisé dans des conditions standard.
- Les résidus de produits de vernissage (eau de rinçage, eau de cabine, oversprays de vernis) doivent être éliminés selon les règles en vigueur. Ces produits ne doivent en aucun cas être déversés dans les égouts.
- Le matériel d'application doit être lavé avec de l'eau potable, aussitôt après utilisation. Lorsqu'il est nécessaire de décoller ou de nettoyer de vieilles traces de vernis, nous recommandons l'utilisation du **AY---M460**, en le laissant agir durant une nuit, puis de rincer avec de l'eau.

Que faire en cas de...	Additif	Dosage d'emploi	
		%	G pour 25 litres
Pour augmenter la thixotropie ou la viscosité du produit	AY M453	0,1 – 0,5	de 25 à 125
Pour réduire la viscosité du produit	AY M448	1 - 2	de 250 à 500
Séchage trop rapide de la finition	AY M444	0,5 - 2	de 125 à 500
Pour éliminer les cratères	AY M457	0,2 – 1	de 50 à 250