



# YM---M044

Imprégnation pigmentée isolante à base aqueuse, pour bois en extérieur, usage universel, gamme Aquaris.

Renner Italia Spa – Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

**Caractéristiques principales :**

<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilisation adaptée sur toutes essences de bois</li> <li>Haut pouvoir garnissant</li> <li>Facilement égrenable</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Séchage rapide</li> <li>Haute pouvoir isolant</li> <li>Contient IPBC</li> </ul>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**Versions:**

<b>YM---M044/--NTR</b>	Neutre	<b>YM---M044/--C02</b>	Blanc	<b>YM---M044/--C29</b>	Vert Forêt
------------------------	--------	------------------------	-------	------------------------	------------

<b>Domaine d'utilisation :</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fenêtres</li> <li>Volets - Persiennes</li> <li>Portes d'entrée</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mobilier de jardin</li> <li>gloriette, claustras.</li> <li>Elements bois des balcons</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Poutres sous-toit</li> <li>lambris et bardages extérieurs</li> <li>barrières et palissades</li> </ul>
<b>Méthode d'application :</b>	Flow-coating, bac de trempage, brosse et pulvérisation		
<b>Préparation du produit :</b>	prêt à l'emploi pour une utilisation en pulvérisation ou pinceau. dilution nécessaire de 15 à 20% pour une utilisation en flow-coating ou bac de trempage. La version neutre peut être colorée avec 2 à 4% de pâtes de la série <b>EY---M460</b>		

**Caractéristiques physico-chimiques à 23°C**

Extrait sec (%)	da 33 (NTR) à 44 (Blanc)
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> ) ± 0,050	de 1,10 (NTR) à 1,20 (C02)
Viscosité DIN 2 (s)	NTR: 58 ± 3
	C29: 68 ± 3
	C02: 73 ± 3
pH	-

**Conditions d'applications**

Nombre de couches recommandées	de 1 à 2 couches
Quantité recommandées par couches	min: 50 g/m <sup>2</sup> max: 80 g/m <sup>2</sup>
Durée entre couches	min: 2 h max: 4h
Rendement (m <sup>2</sup> /litre)	De 12 à 18

**Remarques générales sur le système d'application**

<b>Séchage à 23°C et HR entre 45 et 65: 65 g/m<sup>2</sup></b>	
Recouvrable	De 2 à 4 heures
Stockage vertical	2 heures
Brossable / Egrenage	16 heures

<b>Séchage en tunnel pour 65 g/m<sup>2</sup></b>		
	Temperature	Temps
Egouttage, débullage	T.A.	15 minutes
Air chaud	30°C	30 minutes
Reprodussement	T.A.	15 minutes
Recouvrable	Après tunnel	
Stockage vertical	Après tunnel	
Brossable / Egrenage	4 heures	

**Preparation du support :**

Le support doit être parfaitement sec (12-14% humidité) et exempt de graisse, cire et résine. Un ponçage approprié du bois brut est nécessaire – le papier de verre grade 150 est recommandé pour les résineux et le grade 180 pour les bois de coeur..

**Consignes d'application :**

Le flow-coating: est muni d'une pompe pneumatique à membrane Le bac de trempage est en métal inoxydable (ex. AISI 304).  
Le pinceau est en mélange soies et synthétiques.

<b>Egrenage</b>	Manual: ● (220-240)	Orbital: - (220-240)	Automatic: -	machine à brosses: ● (220-240)
-----------------	---------------------	----------------------	--------------	--------------------------------

**Recouvrement :**

peut être recouvert avec les produits aqueux de notre gamme dans laquelle on trouve des intermédiaires, des fonds et des finitions pulvérisables aussi bien transparentes que pigmentées.

Pour plus d'informations relatives aux revêtements aqueux, prière de se référer à notre guide général.

**Attention !**

- Bien mélanger avant utilisation
- La péremption est de 18 mois sous conditions de stockage comprises entre 5 et 35 °C;
- Pendant l'application, il est nécessaire que l'environnement ainsi que le produit et le support soit à une température supérieure à 15 °C. Les films de vernis formés à des température trop faibles montrent des résistance chimique et mécanique inférieures aux qualités obtenues lors d'un séchage réalisé dans des conditions standard.
- Les résidus de produits de vernissage (eau de rinçage, eau de cabine, oversprays de vernis) doivent être éliminés selon les règles en vigueur. Ces produits ne doivent en aucun cas être déversés dans les égouts.
- Le matériel d'application doit être lavé avec de l'eau potable, aussitôt après utilisation. Lorsqu'il est nécessaire de décoller ou de nettoyer de vieilles traces de vernis, nous recommandons l'utilisation du **AY---M460**, en le laissant agir durant une nuit, puis de rincer avec de l'eau.

Que faire en cas de.....	Additif	Dosage / Quantité	
		%	g. pour 25 litres
Présence de trop de mousse dans le flow-coating	<b>AY---M420</b>	0,050	12,5
Séchage trop rapide, mauvais égouttage.	<b>AY---M450</b>	2 - 5	De 500 à 1250
Présence de bactéries dans un bidon déjà utilisé	<b>AY---M435</b>	0,100	25

DATA PROVIDED ON THIS THECNICAL DATA SHEET CORRESPOND TO OUR BEST KNOWLEDGE EXPERIENCE. RESPONSIBILITY OF FINAL RESULTS OF PRODUCT APPLICATION IS FULLY UP TO THE USERS, WHO SHALL MAKE SURE THAT THE PRODUCT CORRESPONDS TO THEIR OWN NEEDS WITH REGARD TO THE APPLICATION SYSTEM, TO SUBSTRATES USED AS WELL AS TO WORKING CONDITIONS. PIGMENTED AND/OR THIXOTROPIC PRODUCTS MAY DIFFER FROM THE VISCOSITY SHOWN ON THE TECHNICAL DATA SHEET. DIFFERENCES ARE TO BE REGARDED AS ACCEPTABLE IF WITHIN 30% MAXIMUM