



www.peintures-simab.com

FICHE TECHNIQUE

Référence Produit :	PF082 - SIMACRYL HES GS
Type de Produit	LAQUE POLYURETHANE BI-COMPOSANT Brillante haut extrait sec / Haut de gamme
Catalyseur :	Pour Pulvérisation = 2/1 en volume : DUR19150 (standard)

DOMAINE D'UTILISATION :

Laque polyuréthane bi-composante haut de gamme à haut extrait sec particulièrement résistante en environnement marin. D'aspect brillant et tendu, cette laque permet la protection et la décoration de toutes structures dans le secteur de la marine et de la carrosserie en un minimum de couches (haut garnissant).

Principales propriétés :

- Excellente résistance chimique et mécanique
- Excellente résistance aux UV et à l'environnement salin
- Haute flexibilité couplée à une grande dureté permettant de suivre les déformations du support : résistance au pliage, aux chocs ainsi qu'à l'abrasion
- Haut garnissant / Haut extrait sec apportant protection et esthétique en un minimum de couches.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES (à 20°C) :

Aspect :	Brillant > 90 gloss
Densité :	1.25 (blanc) – variable selon les teintes (1.05 à 1.25)
Extrait Sec :	70.2 % en masse – 53.2 % en volume sur mélange A+B (soit 50% DUR19150 en volume)
Dilution :	DV9955 (standard) – PFD5 (lourd)
Brosse / rouleau	0 à 15% DV9955
Pistolet pneumatique	5 à 20% DV9955 ou 0 à 10% PFD5 + 5 à 10% DV9955 selon conditions d'application et taille des pièces
Airless – Airmix	0-10 %
Vie en Pot	3 h à 20°C – 1h30 à 30°C
Viscosité :	3 min (Afnor n°4) – Application pneumatique : 25 sec.

Les indications données dans cette fiche technique ont pour but de vous informer et vous porter conseil, au mieux de nos connaissances, mais ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité. Les indications n'engagent pas notre responsabilité même en ce qui concerne des droits de propriété industrielle appartenant à des tiers. La qualité de nos produits est garantie dans le cadre de nos conditions générales de ventes.



www.peintures-simab.com

Sec au toucher*	45 min
Manipulable*	4-6 h
Recouvrable *	16 h en fonction de l'épaisseur (passé 72 h : poncer au grain 320)
Dur*	24 à 48 h
Réticulation complète	10 jours
Rendement théorique :	100 g/m ² pour 40 µ sec

*les données de séchage sont indiquées pour un séchage air à 20°C et 60% maxi d'Humidité Relative ; nous consulter dans le cas de systèmes à séchage forcé.

OBSERVATIONS :

S'applique en finition en 1 à 2 couches sur support correctement préparé et apprêté (sain, sec, dégraissé et dépoli).

Epaisseurs recommandées : 50 à 70 µ sec (100 à 130 µ humide théorique)

Supports :

- Sur apprêt PF051 pour Polyester / Composites / Bois / certaines matières plastiques (nous consulter)
- Sur primaire anticorrosion MARINE PRO EPOX ou PF051 sur Métaux

Les performances optimales du revêtement sont obtenues après réticulation complète, soit 8 à 10 jours de séchage à 20°C (séchage air). La réticulation peut être accélérée par un étuvage entre 50 et 70°C. Nous recommandons donc d'éviter toute sollicitation chimique ou mécanique avant ce délai.

Pour un séchage forcé à une température supérieure à 60°C : nous consulter.

HYGIENE ET SECURITE :

Conservation :	2 ans en emballage d'origine.
Stocker à une température inférieure à 25°C dans un endroit sec et bien ventilé, éloigné de toute source d'ignition	
Conditionnement :	1kg / 5kg / 25kg / 200kg
Teintes	toutes teintes RAL + autres sur étude

Les indications données dans cette fiche technique ont pour but de vous informer et vous porter conseil, au mieux de nos connaissances, mais ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité. Les indications n'engagent pas notre responsabilité même en ce qui concerne des droits de propriété industrielle appartenant à des tiers. La qualité de nos produits est garantie dans le cadre de nos conditions générales de ventes.